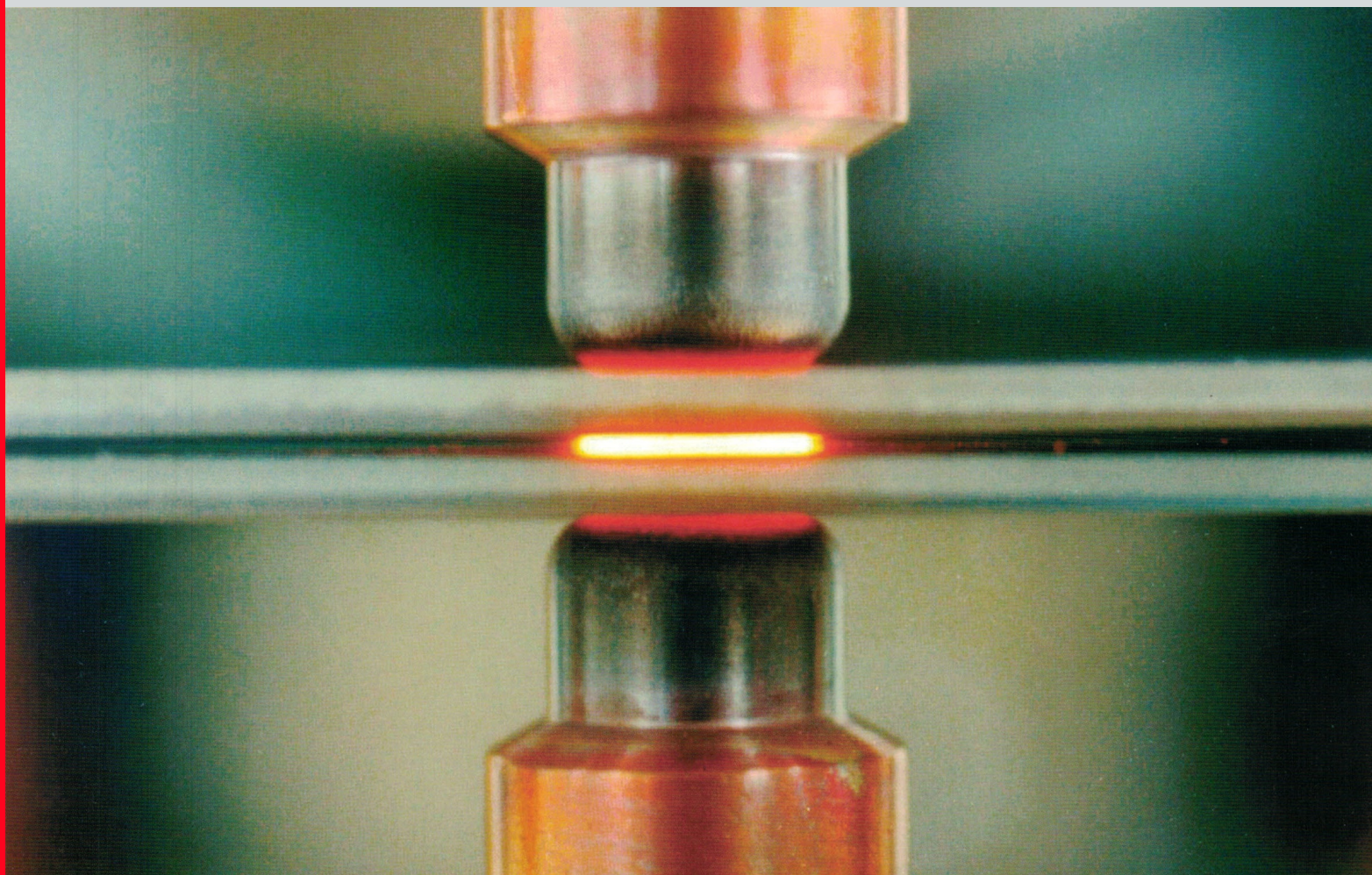




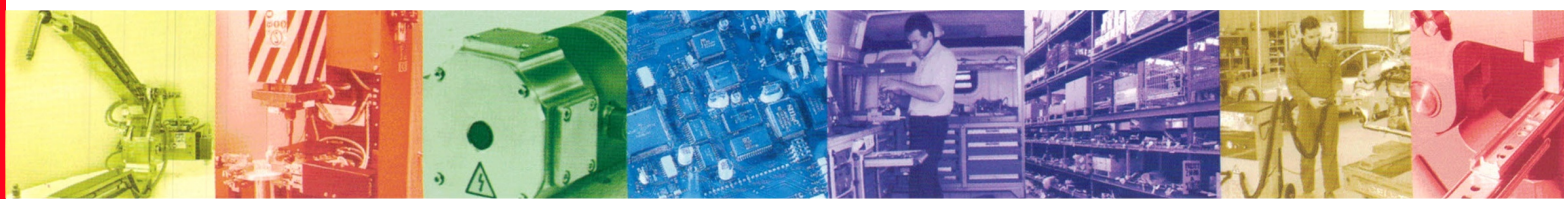
Odporové svařování . . .

ARO má pro Vás řešení

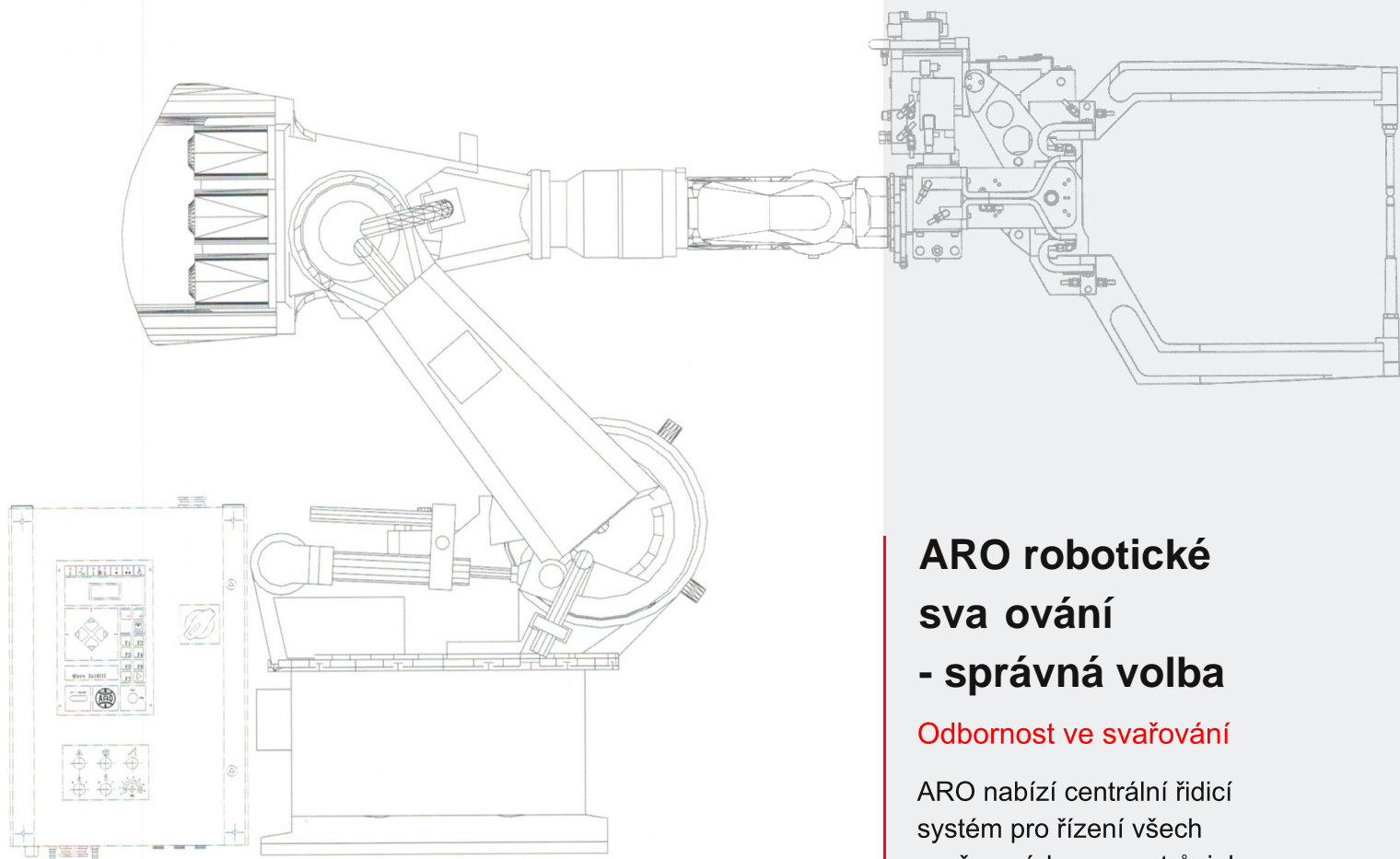


Firma ARO, expert na odporové svařování vyrábí již více než 50 let kompletní sortiment svařovacích strojů. Na základě dlouholetých zkušeností nabízí vynikající produkty a spolehlivá řešení pro svařování. Spolu s kvalitním servisem pomáhá řešit požadavky i těch nejnáročnějších zákazníků.

 Service  Savair  Controls



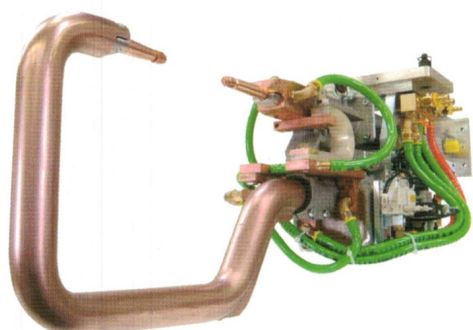
Robotické svařování



ARO robotické svařování - správná volba

Odbornost ve svařování

ARO nabízí centrální řídicí systém pro řízení všech svařovacích parametrů, jako např. iBox pro elektrické svařovací kleště, který umožňuje řízení motoru kleští. Kromě toho iBox umožňuje regulaci účinku se senzorem zabudovaným do servomotoru.



Klešť

Kompletní rada pneumatických kleští a kleští s elektrickým pohonem pro 50/60 Hz, nebo střední frekvenci MF

Řízení

Skříňka řízení, programové vybavení, softvér



 Controls



Přídavná zařízení

Výměníky náradí, frézy pro úpravu elektrod a příslušenství

 Service

Výpočty, instalace, nastavování a údržba

Spolehlivý partner

S centrálním řízením hlavních parametrů zabezpečuje pro všechny výrobky ve spojení s přídatnými zařízeními plynulý chod svařovacích linek. ARO je tím nejlepším koordinátorem a partnerem.



Klešť

ARO vyvinulo a soustavně zokonaluje kompletní sadu svařovacích kleští se zabudovaným transformátorem pro robotické svařování.

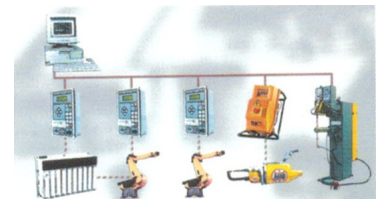
- Na bázi modulů v celé výkonové řadě s vynikajícím poměrem hmotnosti a výkonu se přizpůsobují specifickým požadavkům zákazníka.
- Přítlak kleští X nebo C může být vyvozen pneumatickým válcem nebo elektrickým motorem navrženým pro specifické odporové svařování. V nabídce je široká paleta transformátorů pro frekvence 50/60 HZ, nebo pro střední frekvenci MF.



Řízení



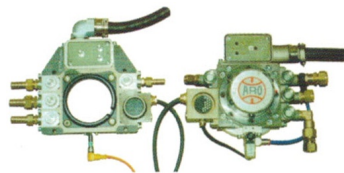
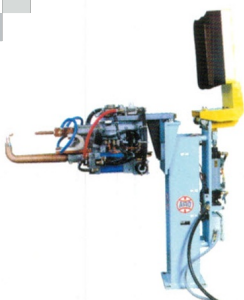
- **Kompletní sada řídicích skříní ARO** pokrývá všechny požadavky 50/60 Hz nebo střední frekvenci MF, chlazení vodou nebo vzduchem, volitelné napájení a zapojení do sítě (DeviceNet, Interbus, Profibus).
- Pro elektrické svařovací kleště nabízí ARO Controls **iBox**, který ve společné skříni obsahuje obvody pro řízení motoru a pro komunikaci mezi robotem a svařovacím procesem, programování a dohled na všechny parametry v jedné skříni.



 Controls

Přídavná zařízení

Pro řešení úplných postupů odporového svařování nabízí ARO přídavná zařízení, jako **automatický výměník nástrojů, odkládací plochy a stroje na úpravu elektrod.**

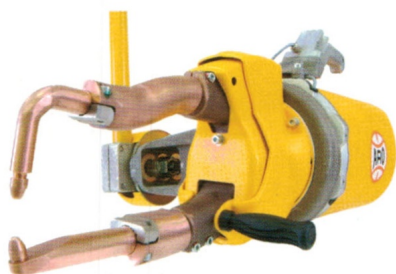
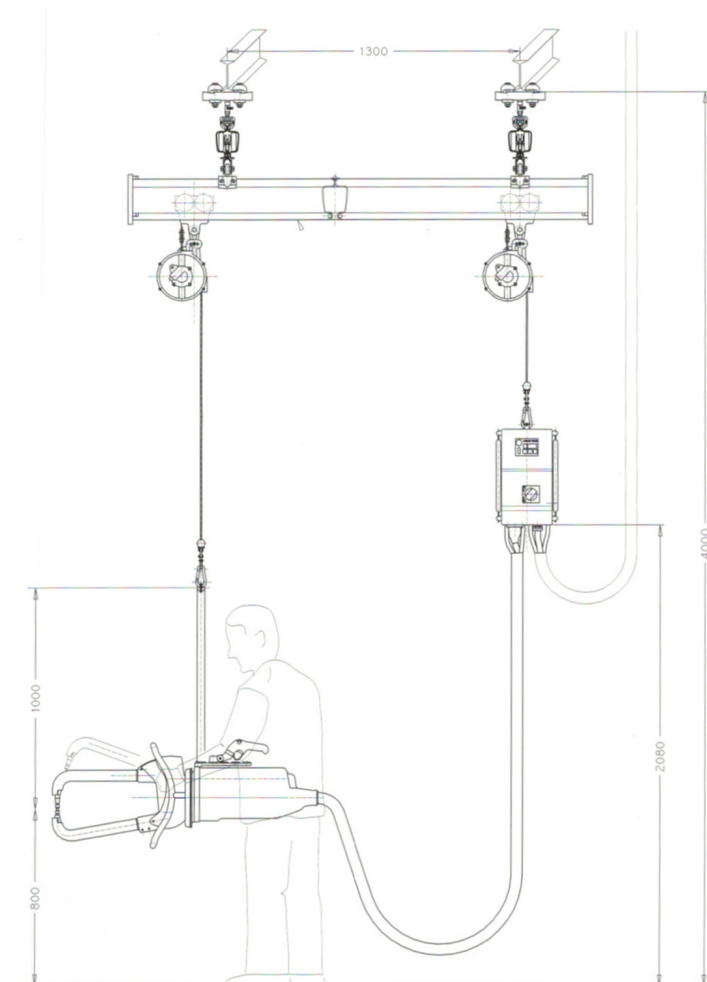


Služby a opravy

- Servis koordinuje ARO celosvětově prostřednictvím svých partnerů. Široká nabídka služeb, jako potřebné analýzy, technická pomoc, seřizování a opravy, náhradní díly spolu s pomocí při svařování konkrétních součástí, jsou samozřejmostí.
- Kromě toho může ARO Service zabezpečit pro své zákazníky zásahy technika - specialisty po delší dobu, jako technickou pomoc nebo obsluhu zařízení.

 Service

Ruční svařování



Kleště řady
ERGO Line



Přídavná zařízení

Držáky, vyvažovače
a příslušenství

 **ontrols**

řízení

Kompaktní svářečka,
skříň řízení



 **Service**

Výpočty, instalace,
nastavování a údržba

ARO ruční svařování - správná volba

Vynikající odborné znalosti

ARO nabízí bezpečné, vysoce výkonné a spolehlivé výrobky, spolu s řízením a potvrzením svařovacích parametrů.

Ergonomie

Ergonomické řešení výrobků je klíčovým faktorem při vývoji zařízení. ARO nabízí také pomoc při projektování a instalování svařovacích stanic.

Spolehlivý kontakt se zákazníkem

Při využívání kompletních dodávek pro ruční svařování zaručuje ARO dokonalý kontakt se zákazníkem.



Klešť

Při vývoji kleští pro ruční svařování se ARO zaměřilo hlavně na bezpečnost, ergonomii, spolehlivost, výkon a úsporu energie.

- Svařovací kleště typu C nebo X, každý typ může být osazen transformátorem pro frekvence 50/60HZ nebo střední frekvenci MF.



nová klešť ERGO Line

Řízení

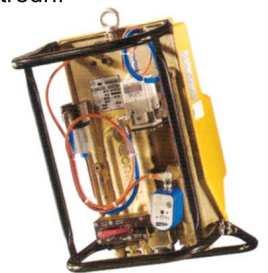
Všechny řídicí jednotky ARO jsou konstruovány pro frekvence 50/60 HZ nebo střední frekvenci MF.

- ARO Controls nabízí řídicí jednotku a panel jako kompletní sadu. Tento typ **kompaktní svářečky** přináší výhody, jako snížení času pro instalaci a investičních nákladů.



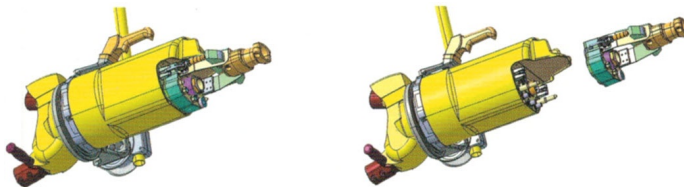
Hmotnost: 23 kg
Výška: 53 - Hloubka: 43 - Šířka: 29 [cm]

Controls



Přídatná zařízení

ARO nabízí kompletní řadu **vyvažovačů** spolu s konstrukčními prvky pro **pojezd a uložení zařízení**, kromě toho vyvinulo **ultra rychlé a kompaktní připojení elistů pro ruční klešť**.

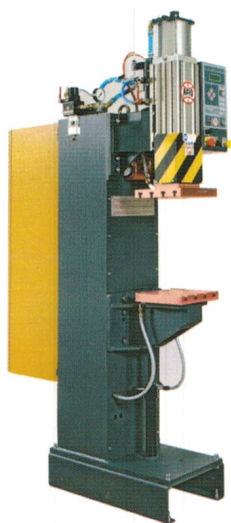
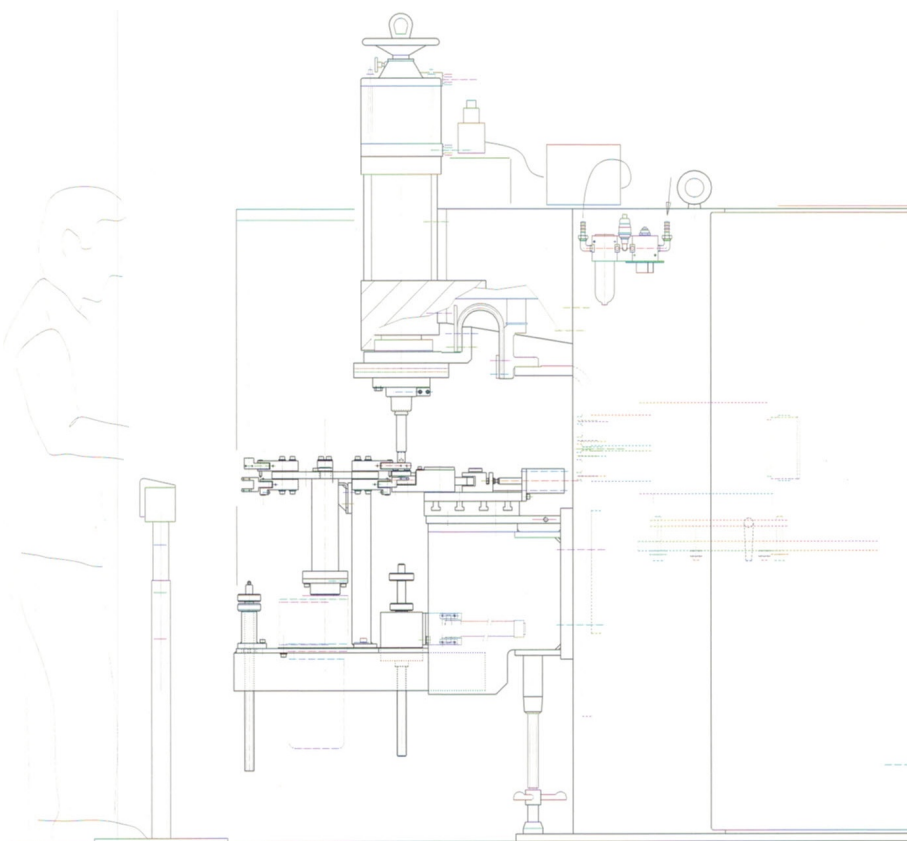


Služby

- ARO Service nabízí nejen standardní servis, ale i **specifický servis pro ruční stanice**. Samozřejmě spolu s instalací a předvedením nabízí svým zákazníkům výhody a vlastní zkušenosti, **analýzy ergonomie a elektromagnetického pole**.



Stacionární svařování



Stroje

Čtyři rodiny
standardních strojů

řídící
a napájecí zařízení

 Controls



Přídatná zařízení

Speciální použití
a příslušenství

 Service

Výpočty, instalace,
nastavování a údržba

ARO

stacionární svařování - správná volba

Vynikající odborné znalosti

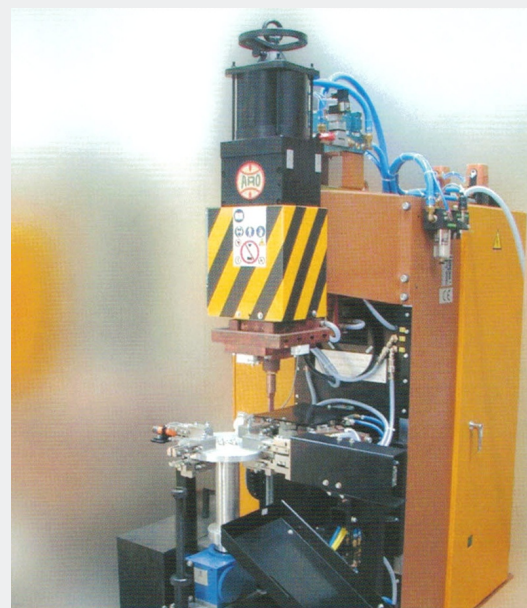
Odborníci v našich laboratořích jsou k dispozici našim zákazníkům při řešení všech problémů a optimalizaci svařovacího procesu

Zohlednění požadavků zákazníků

ARO analyzuje veškeré potřeby zákazníků a navrhuje nejlepší řešení.

Mimořádný kontakt

ARO sleduje, analyzuje problémy a implementuje svá řešení, zajišťuje neustálý kontakt se zákazníkem.



Stroje

ARO zkonstruovalo řadu standardních strojů **rozdělených do 4 rodin podle výkonu od 15 do 550 kVA** (při 50%DZ), s tlakem do 4200 daN při 6 barech. Tyto stroje mohou pracovat jako bodovky, švovky a lisy, jenž jsou často na střední frekvenci MF

Výkonová sada Omega.
Výkon do 32 KvA.
Přítlak síla do 48 daN.



Výkonová sada M.
Výkon od 30 do 50 KvA.
Přítlak síla do 740 daN.



Výkonová sada P.
Výkon od 90 do 160 KvA.
Přítlak síla od 740 do 1380 daN.



Výkonová sada MOS.
Výkon od 170 do 550 KvA.
Přítlak síla od 600 do 4200 daN.

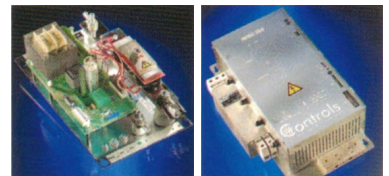


Řízení

ARO Controls nabízí **kompletní sadu standardních výrobků**, nebo je **přizpůsobuje** **přání zákazníka**.

Výkony od 18 do 550 kVA, MF měniče od 500 A do 120 kA, řízení trojfázových strojů, švovek a pod.

Napájecí zdroje od 18 do 550 kVA



MF měniče od 500 A do 120 kA

Řízení pro trojfázové stroje, švovky a pod.



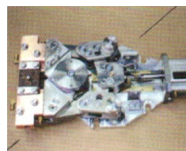
ARO Controls

Přídatná a speciální zařízení

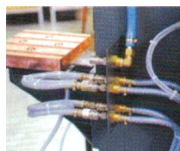
Kromě této řady standardních strojů ARO vyvíjí ve spolupráci se sítí svých partnerů mnohá **řešení pro konkrétní aplikace zákazníků**.



Připojky



Svařovací listy



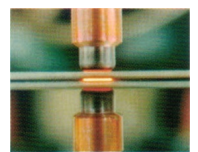
Připojení chladicí vody pro nárady

Služby

ARO Service umožňuje svým zákazníkům přístup ke know-how ve svařování a nabízí testy, včetně testu tvrdosti a pevnosti v tahu a makroanalýzy svaru.

ARO také prodává softvér pro simulování svařování - **SORPAS®**.

Simulace svařování se softvérem **SORPAS®**.



Zkoušení



Test tvrdosti a pevnosti v tahu

ARO Service



ARO SOUDOMETAL RESISTANCE WELDING N.V.

Dceřinná společnost ARO
zaměřená na prodej a servis
pro automobilový průmysl.

**Riverside Business Park
55/15 Internationaallaan
B-1070 BRUSSELS
BELGIUM**

Tel.: +32 2 555 07 50

Fax: +32 2 523 20 24

E-mail: aro-b@aronet.com



ARO CENTRAL EUROPE

Dceřinná společnost ARO
zaměřená na prodej a servis
pro automobilový průmysl.
(právě se zakládá)

SLOVENSKÁ REPUBLIKA

Generální zastoupení
pro prodej a servis

weldconsult

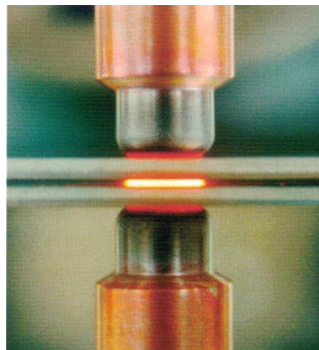
WELDCONSULT, spol. s r. o.
Závodská 8, 831 06 Bratislava
prevádzka:

Rybni ná 59, 831 07 Bratislava

tel/fax: +4212 4488 9185, 4487 35 22-4

www.weldconsult.sk

e-mail: prokop.koubek@mail.eurotel.sk



esweld

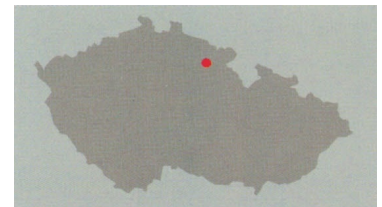
ESWELD, spol. s r. o.
Štafova 982

508 01 Ho ıce v Podkrkonoší

tel/fax: +420-493 622 271

www.esweld.cz

e-mail: esweld.koubek@tiscali.cz



Pro nejnov jší informace navštivte: www.aronet.com

. . .  Service  Savair  Controls

